

КРАНЫ ШАРОВЫЕ LD

ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ,
ЛЕГИРОВАННОЙ
И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ
СТАЛЕЙ



2008

LD[®]

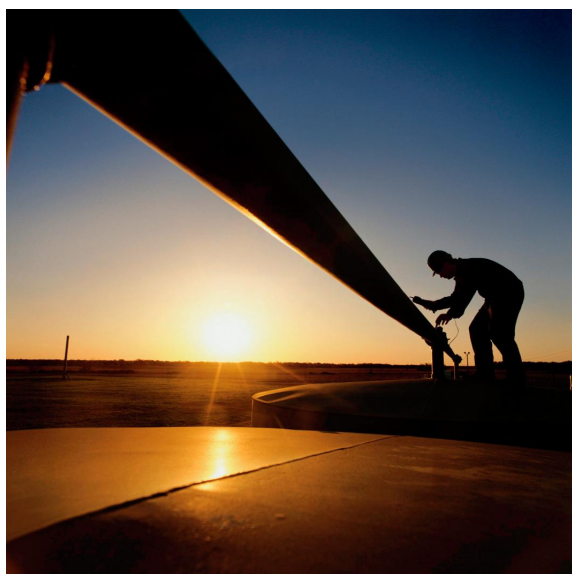
WWW.BALLVALVES.RU



КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» – крупнейший на Урале производитель одного из типов запорной трубопроводной арматуры - стальных цельносварных шаровых кранов выпускаемых с 2003 г. под торговой маркой LD.

Эти краны предназначены для монтажа в трубопроводах для транспортировки нефти и газа, системах тепловодоснабжения, различных агрегатах.



Номенклатура Шаровых кранов LD включает условные диаметры (DN) от 15 до 250 мм, а так же условное давление (PN) от 1,6 МПа до 4,0 МПа.

В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды Шаровые краны LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны LD из Ст.20
- Шаровые краны LD из стали 09Г2С
- Шаровые краны LD из стали 12Х18Н10Т

В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие типы Шаровых кранов LD:

- КШ.Ц.Ф. – фланцевое присоединение по ГОСТ 12815-80;
- КШ.Ц.П. – приварное присоединение;
- КШ.Ц.М. – муфтовое (резьбовое) присоединение.

Высокое качество Шаровых кранов LD обеспечивает максимальный класс герметичности затвора - «А» по ГОСТ 9544-93.

В зависимости от исполнения Шаровые краны LD могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате (У категории 1 и ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150– 69).

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» уделяет большое внимание работе с регионами. Созданная в 2005 году дилерская программа продвижения Шаровых кранов LD помогает обеспечить потребность в надёжной запорной трубопроводной арматуре широкого спектра конечных потребителей и оптовых операторов рынка трубопроводной арматуры вне зависимости от их географического расположения.

В 2008 году был запущен новый проект, обеспечивающий оперативное получение информации о продукции, выпускаемой под торговой маркой LD - интернет-портал

WWW.BALLVALVES.RU

Теперь Вы можете получить максимальный объем информации о Шаровых кранах LD не покидая рабочего места с минимальной затратой Вашего времени.



Применение:

Шаровые краны LD относятся к запорной трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для полного открытия либо перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах:

- нефтеперерабатывающей промышленности;
- газового хозяйства;
- жилищно-коммунального хозяйства;
- пищевой промышленности.

Рабочие условия:

Рабочая среда: природный газ, нефтепродукты, горюче-смазочные материалы, жидкости и газы без содержания абразивных примесей.

Рабочие среды кранов из нержавеющей марки сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Рабочее давление: от 0 до указанного Р_у

Температура рабочей среды: от - 60°C до + 180°C (в зависимости от климатического исполнения изделия)

Температура окружающей среды: от - 60°C до + 60°C (в зависимости от климатического исполнения изделия)

Управление:

Управление Шаровыми кранами LD можно осуществлять с помощью рычага, редуктора, электропривода - непосредственно или дистанционно.

Испытания:

На испытательных стендах, согласно ГОСТ 9544-93 “Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов”:

- 1) на герметичность воздухом Р_{пр} 6 кгс/см² при t° + 20°С
- 2) на прочность и плотность водой:
 - для PN 1,6 МПа - Р_{пр} 24 кгс/см²
 - для PN 2,5 МПа - Р_{пр} 38 кгс/см²
 - для PN 4,0 МПа - Р_{пр} 60 кгс/см²

Документация:

- 1) Паспорт на партию кранов
- 2) Спецификация к партии кранов
- 3) Руководство по эксплуатации
- 4) Комплект разрешительных документов (заверенные копии)

Установка на трубопровод:

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

Маркировка шаровых кранов LD:

- 1) товарный знак завода-производителя
- 2) условное обозначение шарового крана
- 3) дата изготовления шарового крана
- 4) контактный телефон завода-производителя
- 5) условный диаметр и условное давление шарового крана
- 6) материал корпуса шарового крана
- 7) серийный номер партии шарового крана
- 8) максимально допустимая температура рабочей среды



* Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

Условное обозначение Шаровых кранов LD

К Ш.	Ц.	Х.	Х.	ХХ.	ХХ.	ХХ.
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц						
Управление: ручное - нет обозначения ручное с редуктором - Р с электроприводом - Э						
Исполнение по присоединение к трубопроводу: муфтовое - М фланцевое - Ф под приварку - П						
Условный диаметр DN, мм						
Условное давление PN, мм						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей и рабочей среды						

 Варианты исполнения по стойкости к воздействию
внешней и рабочей среды

Вариант исполнения	Обозначение	Основные применяемые стали
Коррозионностойкое	01	12Х18Н10Т
Обычное	02	Сталь 20, подвижные части - 20Х13
Хладостойкое	03	09Г2С, подвижные части - 12Х18Н10Т

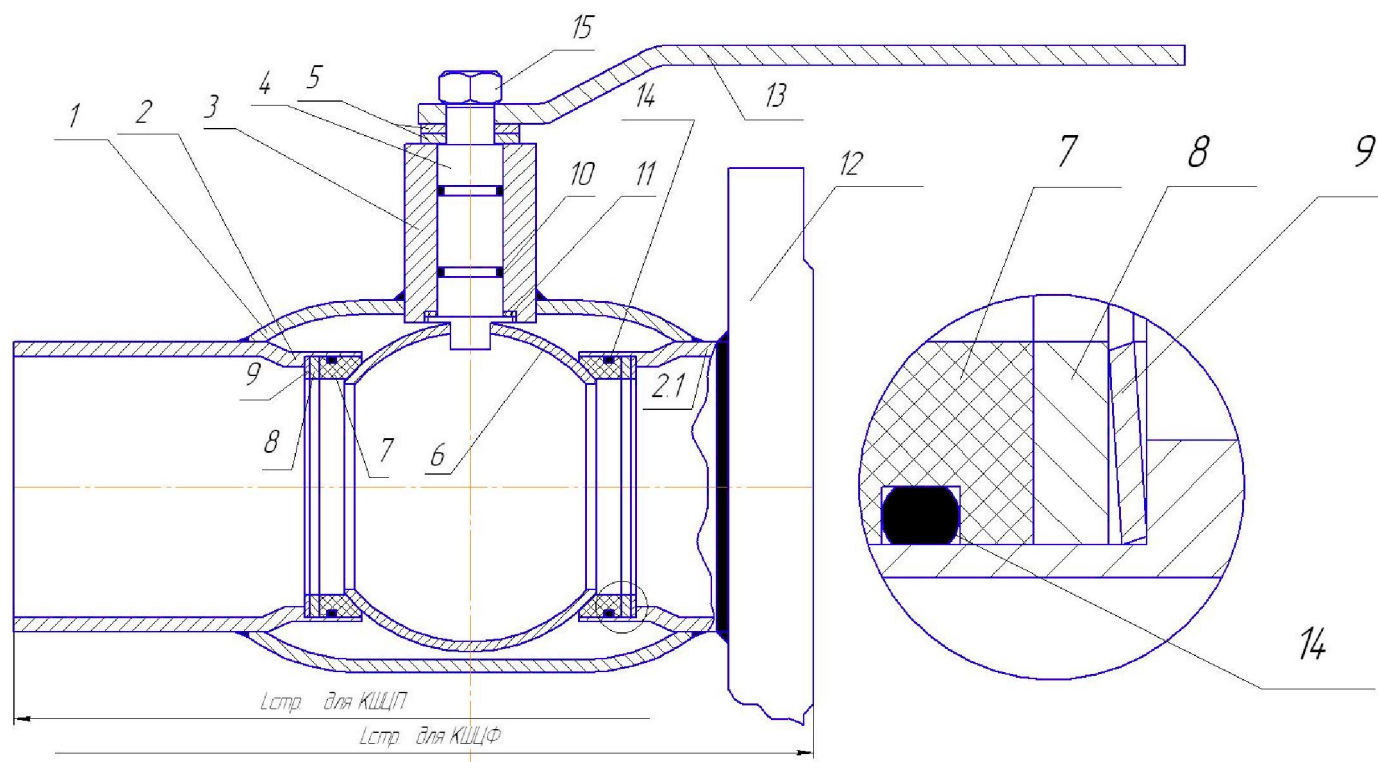
Пример условного обозначения Шарового крана LD фланцевого присоединения
DN 50 мм PN 1,6 МПа с ручным управлением с корпусом из стали 20:

КШ.Ц.Ф.050.016.02

Условное давление, МПа	1,6; 2,5, 4,0	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 9544-93
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (для исп. 02)	Наработка на отказ	не менее 3000 циклов
	от -60°С до +180°С (для исп. 01, 03)	Полный средний ресурс	5000 циклов
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150– 69	«У» (исполнение 02) или «ХЛ» (исполнение – 01, 03)	Полный срок службы	не менее 3 лет

* Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

Конструкция шарового крана LD



Материал основных деталей

№	Название детали	У категории 1 по ГОСТ 15150– 69	ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150– 69	
		Исп.02	Исп.03	Исп.01
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Патрубок для кранов под приварку	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2.1	Патрубок для фланцевых кранов	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Горловина	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
5	Шайба ограничительная	Ст.20	Ст.20	Ст.20
6	Шаровая пробка	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
7	Седло	Ф-4	Ф-4	Ф-4
8	Кольцо опорное	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
9	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
10	Уплотнение узла горловины	Специальная резина	Специальная резина	Специальная резина
11	Уплотнительное кольцо	Ф-4	Ф-4	Ф-4
12	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
13	Рукоятка	Ст.20	Ст.20	Ст.20
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Специальная резина	Специальная резина	Специальная резина
15	Гайка	Ст.20	Ст.20	Ст.20

* Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

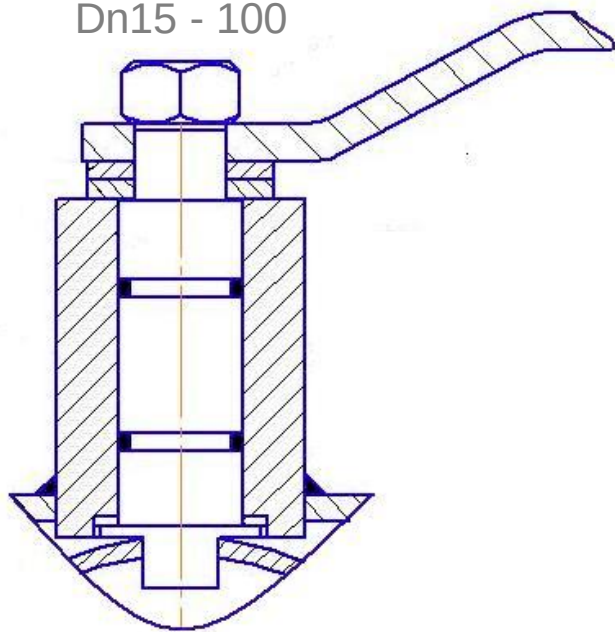
+7 (351) 7963031 +7 (351) 7963242

+7 (351) 7963080 +7 (351) 7963085

Уплотнение соединений

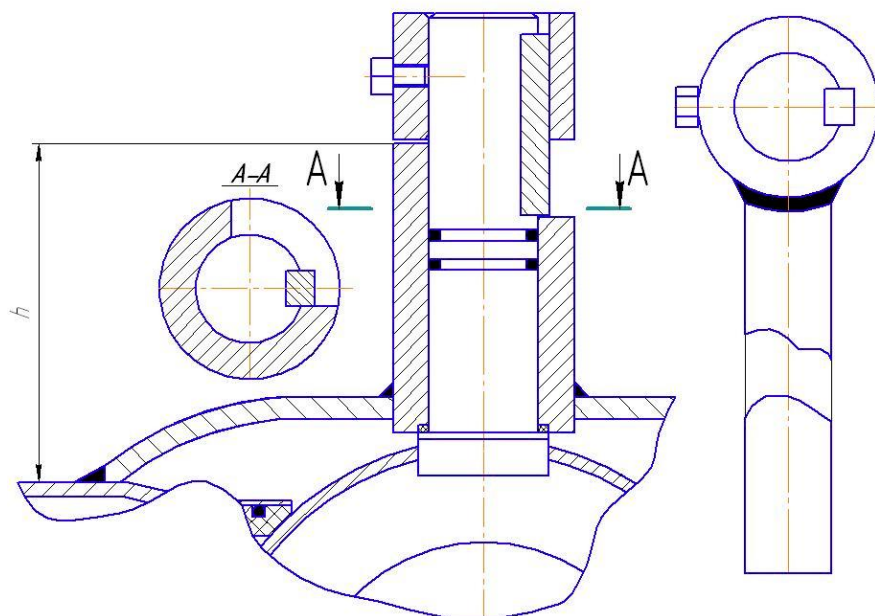
Уплотнение соединения “шток - горловина”

Dn15 - 100



Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта. Это сделано для того, чтобы при работе с рабочими средами типа нефти, ГСМ, бензина и подобных, которые, если они находятся в закрытом пространстве (в данном случае - пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могут расширяться вследствие высокой наружной температуры или высокой температуры трубопровода и оказывать негативное влияние на работу шарового крана.

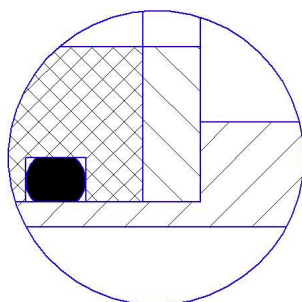
DN100-250



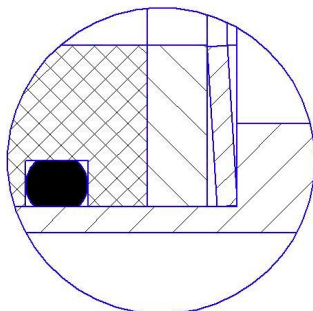
Уплотнение соединения “седло - шаровая пробка”

Уплотнение “по шару” всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из специальной резины. Кроме того, на кранах с DN от 80 мм предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (DN 80 - 150 - тарельчатые пружины; DN 200 - 250 мм - витые пружины). Таким образом Шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в обоих направлениях.

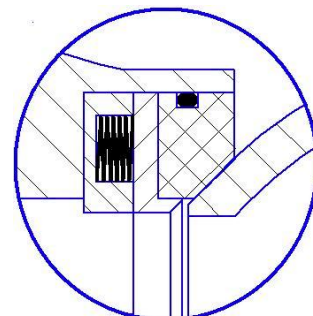
Dn15 - 65



DN 80 - 150



DN 200 - 250



Кран шаровой стандартнопроходной Фланцевое соединение

Спецификация материалов

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)
 Шар: нержавеющая сталь (20х13)
 Шток: нержавеющая сталь (20х13)
 Уплотнение штока: специальная резина
 Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт-4
 Уплотнение шара: фторопласт-4 с кольцом круглого сечения из специальной резины

Ручка

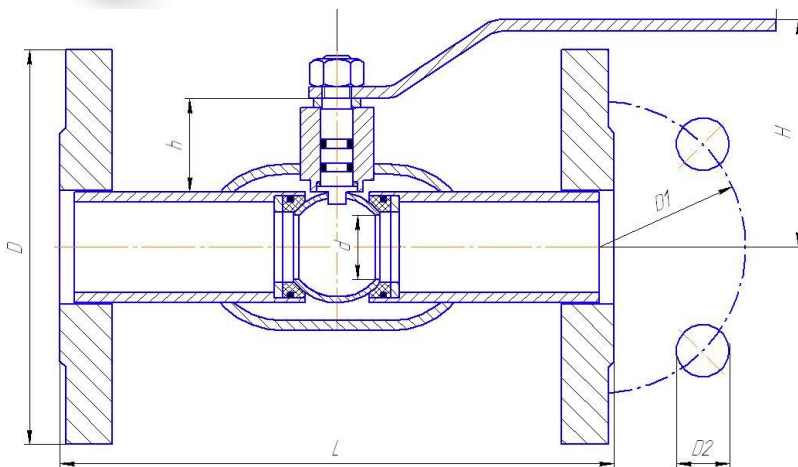
DN 15 - 100: углеродистая сталь в полимерной изоляции

DN 125 - 250: окрашенная углеродистая сталь

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Фланцы

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



DN	PN	код	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг.
15	40	КШ.Ц.Ф.015.040.02	10	95	65	14	4	21	80	210	120	1,9
20	40	КШ.Ц.Ф.020.040.02	15	105	75	14	4	25	80	210	120	2,3
25	40	КШ.Ц.Ф.025.040.02	20	115	85	14	4	27	110	210	140	2,8
32	40	КШ.Ц.Ф.032.040.02	25	135	100	18	4	32	110	210	140	3,5
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.02	30	145	110	18	4	44	95	230	165	5,5
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.02	38	160	125	18	4	43	100	230	200	6,0
65	16	КШ.Ц.Ф.065/050.016.02	48	180	145	18	4	44	110	230	200	7,9
65	25	КШ.Ц.Ф.065/050.025.02	48	180	145	18	8	44	110	230	200	8,3
80	16	КШ.Ц.Ф.080/070.016.02	65	195	160	18	8	67	130	330	210	10,1
80	25	КШ.Ц.Ф.080/070.025.02	65	195	160	18	8	67	130	330	210	10,6
100	16	КШ.Ц.Ф.100/080.016.02	75	215	180	18	8	67	145	330	230	12,9
100	25	КШ.Ц.Ф.100/080.025.02	75	230	190	22	8	67	145	330	230	13,4
125	16	КШ.Ц.Ф.125/100.016.02	100	245	210	18	8	94	185	480	320	27,2
125	25	КШ.Ц.Ф.125/100.025.02	100	270	220	26	8	94	185	480	320	31,0
150	16	КШ.Ц.Ф.150/125.016.02	125	280	240	22	8	98	225	480	350	35,5
150	25	КШ.Ц.Ф.150/125.025.02	125	300	250	26	8	98	225	480	350	40,7
200	16	КШ.Ц.Ф.200/150.016.02	145	335	295	22	12	84	240	680	450	54,7
200	25	КШ.Ц.Ф.200/150.025.02	145	360	310	26	12	84	240	680	450	61,2
200	16	КШ.Ц.Ф.200.016.02	180	335	295	22	12	82	230	680	530	66,7
200	25	КШ.Ц.Ф.200.025.02	180	360	310	26	12	82	230	680	530	73,2
250	16	КШ.Ц.Ф.250/180.016.02	180	405	335	26	12	82	250	680	530	91,7
250	25	КШ.Ц.Ф.250/180.025.02	180	425	370	30	12	82	250	680	530	100,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

* Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (351) 7963031 +7 (351) 7963242
 +7 (351) 7963080 +7 (351) 7963085

Кран шаровой стандартнопроходной Приварное соединение

Спецификация материалов

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)
 Шар: нержавеющая сталь (20х13)
 Шток: нержавеющая сталь (20х13)
 Уплотнение штока: специальная резина
 Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт-4
 Уплотнение шара: фторопласт-4 с кольцом круглого сечения из специальной резины

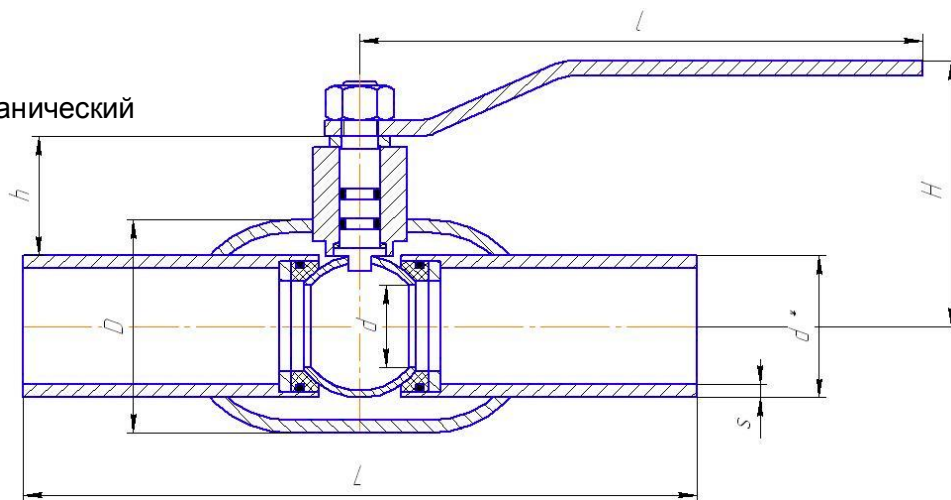


Ручка

DN 15 - 100: углеродистая сталь
в полимерной изоляции

DN 125 - 250: окрашенная
углеродистая сталь

DN 150 - 250: рекомендуется механический
редуктор с червячной передачей



DN	PN	код	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.П.015.040.02	10	30	6,5	42	80	21	210	135	0,9
20	40	КШ.Ц.П.020.040.02	15	30	5	42	80	25	210	135	0,9
25	40	КШ.Ц.П.025.040.02	20	32	3	48	110	27	210	230	1,1
32	40	КШ.Ц.П.032.040.02	25	38	3,5	57	110	32	210	230	1,2
40	40	КШ.Ц.П.040.040.02	30	48	3,5	76	95	44	230	250	2,0
50	40	КШ.Ц.П.050.040.02	38	60	3,5	76	100	43	230	270	2,2
65	40	КШ.Ц.П.065/050.040.02	48	76	3,5	89	110	44	230	280	2,6
80	25	КШ.Ц.П.080/070.040.02	65	89	3,5	114	130	67	330	280	4,8
100	25	КШ.Ц.П.100/080.040.02	75	108	4	133	145	67	330	300	6,3
125	25	КШ.Ц.П.125/100.040.02	100	133	5	180	185	94	480	300	14,5
150	25	КШ.Ц.П.150/125.040.02	125	159	6	219	225	98	480	360	21,7
200	25	КШ.Ц.П.200/150.040.02	145	219	6	273	240	84	680	430	34,5
200	25	КШ.Ц.П.200.040.02	180	219	8	273	230	82	680	510	46,5
250	25	КШ.Ц.П.250/180.040.02	180	273	8	325	250	82	680	510	62,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

Кран шаровой полнопроходной Фланцевое соединение

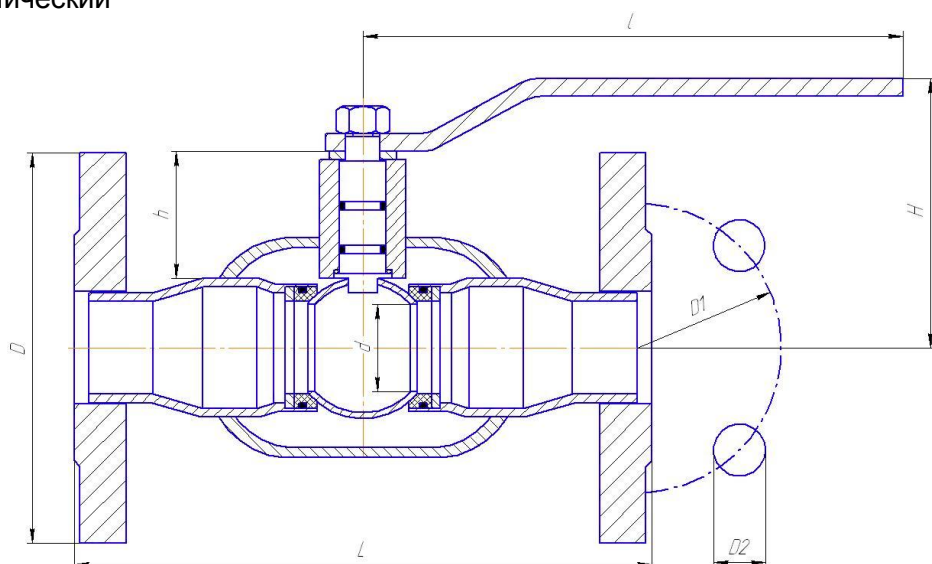
Спецификация материалов

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)
 Шар: нержавеющая сталь (20х13)
 Шток: нержавеющая сталь (20х13)
 Уплотнение штока: специальная резина
 Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт-4
 Уплотнение шара: фторопласт-4 с кольцом круглого сечения из специальной резины

Ручка

DN 125 - 250: окрашенная углеродистая сталь

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



Фланцы

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80

DN	PN	код	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Вес, кг.
80	16	КШ.Ц.Ф.080.016.02	75	195	160	18	8	67	150	330	280	12,3
80	25	КШ.Ц.Ф.080.025.02	75	195	160	18	8	67	150	330	280	12,8
100	16	КШ.Ц.Ф.100.016.02	98	215	180	18	8	94	200	480	300	25,8
100	25	КШ.Ц.Ф.100.025.02	98	230	190	22	8	94	200	480	300	26,3
125	16	КШ.Ц.Ф.125.016.02	125	245	210	18	8	98	200	480	320	30,9
125	25	КШ.Ц.Ф.125.025.02	125	270	220	26	8	98	200	480	320	34,7
150	16	КШ.Ц.Ф.150.016.02	145	280	240	22	8	84	230	680	410	47,7
150	25	КШ.Ц.Ф.150.025.02	145	300	250	26	8	84	230	680	410	52,4

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

Кран шаровой полнопроходной Приварное соединение

Спецификация материалов

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шар: нержавеющая сталь (20х13)

Шток: нержавеющая сталь (20х13)

Уплотнение штока: специальная резина

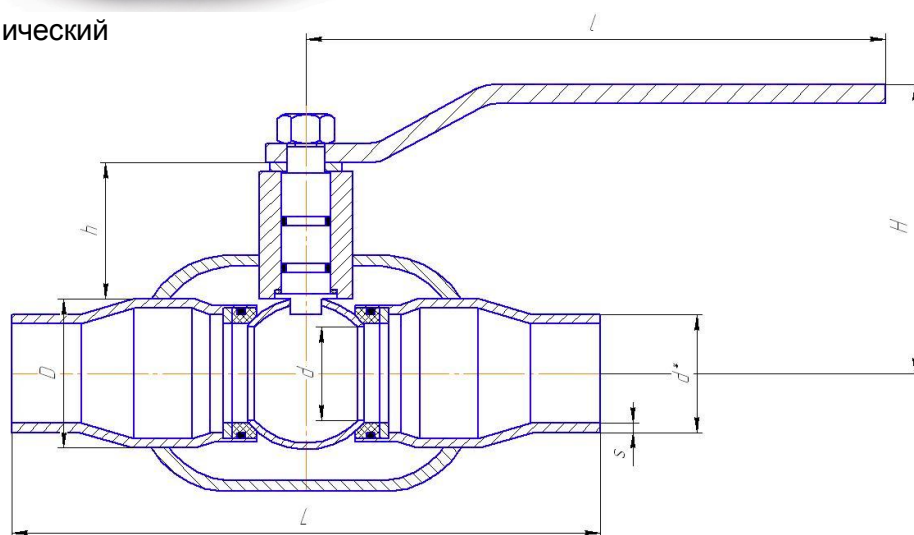
Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт-4

Уплотнение шара: фторопласт-4 с кольцом круглого сечения из специальной резины

Ручка

DN 125 - 250: окрашенная углеродистая сталь

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



DN	PN	код	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг
80	25	КШ.Ц.П.080.040.02	75	89	4	108	150	67	330	270	5,3
100	25	КШ.Ц.П.100.040.02	98	108	5	133	200	94	480	290	14,9
125	25	КШ.Ц.П.125.040.02	125	133	5	159	200	98	480	370	21,2
150	25	КШ.Ц.П.150.040.02	145	159	6	219	230	84	680	400	31,4

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

Кран шаровой стандартнопроходной Муфтовое соединение

Спецификация материалов

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шар: нержавеющая сталь (20х13)

Шток: нержавеющая сталь (20х13)

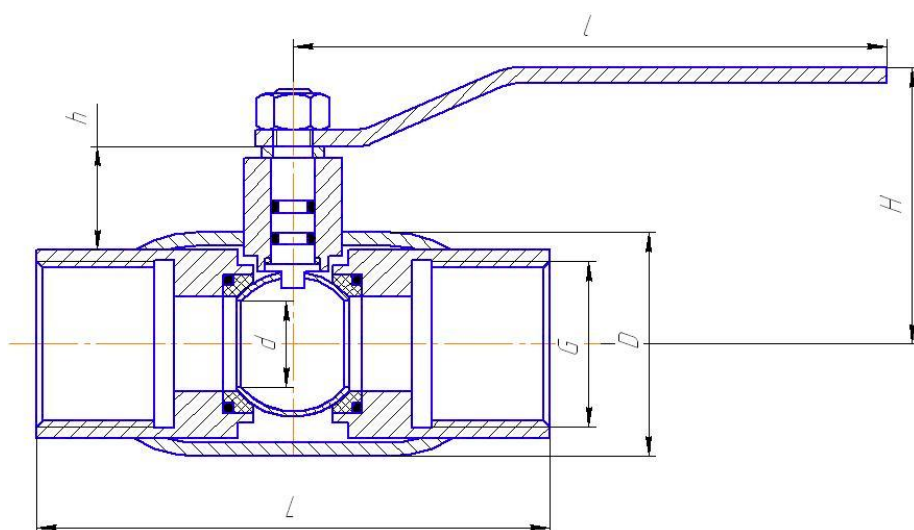
Уплотнение штока: специальная резина

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт-4

Уплотнение шара: фторопласт-4 с кольцом круглого сечения из специальной резины

Ручка

Углеродистая сталь в полимерной изоляции



DN	PN	код	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг.
15	40	КШ.Ц.М.015.040.02	10	42	1/2	50	80	210	120	0,9
20	40	КШ.Ц.М.020.040.02	15	42	3/4	50	80	210	120	0,8
25	40	КШ.Ц.М.025.040.02	20	57	1	55	110	210	120	1,2
32	40	КШ.Ц.М.032.040.02	25	57	1 1/4	55	110	210	120	1,8
40	40	КШ.Ц.М.040.040.02	30	76	1 1/2	80	95	230	150	2,3
50	40	КШ.Ц.М.050.040.02	38	76	2	100	100	230	180	2,7
65	40	КШ.Ц.М.065.040.02	48	89	2 1/2	190	110	230	190	3,1
80	40	КШ.Ц.М.080.040.02	65	114	3	200	130	330	200	3,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

Кран шаровой для спуска воздуха

Спецификация материалов

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шар: нержавеющая сталь (20x13)

Шток: нержавеющая сталь (20x13)

Уплотнение штока: специальная резина

Уплотнение штока/подшипник

скольжения: фторопласт-4

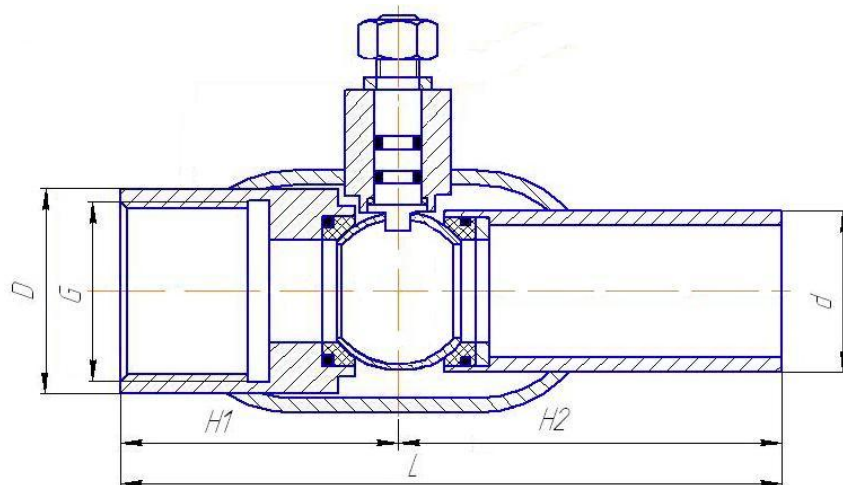
Уплотнение шара: фторопласт-4 с

кольцом круглого сечения из

специальной резины

Ручка

Углеродистая сталь в полимерной изоляции



DN	PN	код	D	G	H1	H2	d	L
25	40	КШ.Ц.С.025.040.02	57	1	60	115	32	175
32	40	КШ.Ц.С.032.040.02	57	1 1/4	60	115	38	175
40	40	КШ.Ц.С.040.040.02	76	1 1/2	75	125	48	200
50	40	КШ.Ц.С.050.040.02	76	2	90	135	60	225

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

Кран шаровой LD с механическим редуктором

Применение:

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а так же для предотвращения гидроудара в трубопроводе.



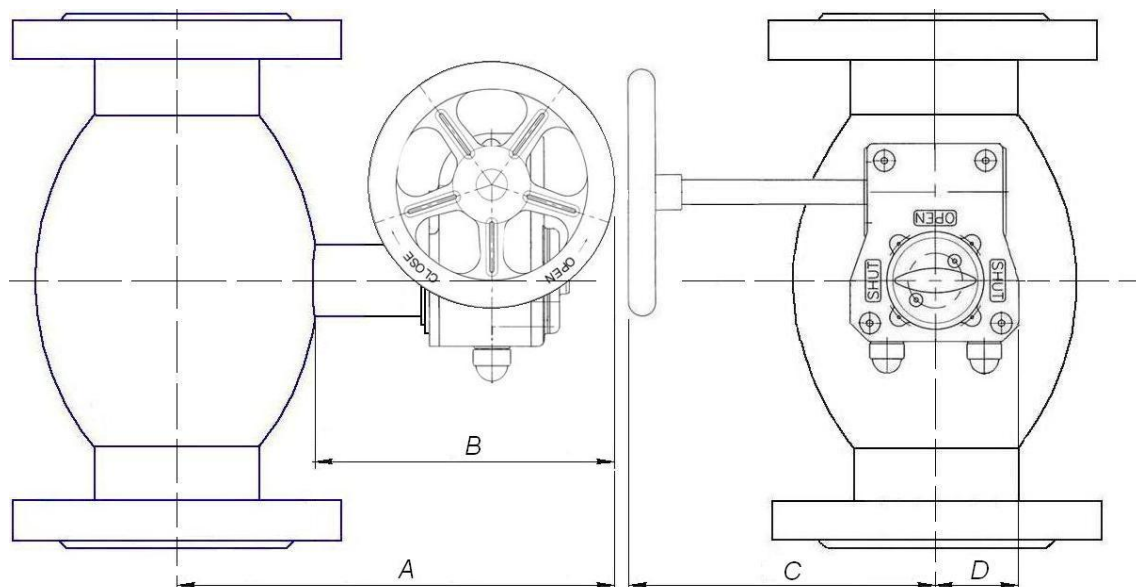
Технические характеристики шаровых кранов LD с механическим редуктором ProGear

DN	код	Тип редуктора	Масса редуктора, (кг)	Размеры, (мм)				Диаметр штурвала
				A	B	C	D	
65	КШ.Ц.Р. х .065.040.02	X-20 / Q-200 S	0,9 / 2	220	152 / 164	118	42	100
80	КШ.Ц.Р. х .080/070.025.02	X-20 / Q-200 S	0,9 / 2	243	162 / 174	118	42	100
80	КШ.Ц.Р. х .080.025.02	X-20 / Q-200 S	0,9 / 2	253	162 / 174	118	42	100
100	КШ.Ц.Р. х .100/080.025.02	X-40 / Q-400 S	1,7 / 3,9	306	189 / 200	127	56	160
100	КШ.Ц.Р. х .100.025.02	X-40 / Q-400 S	1,7 / 3,9	329	189 / 200	127	56	160
125	КШ.Ц.Р. х .125/100.025.02	X-60 / Q-800 S	2,6 / 7,7	395	223 / 236	165 / 213	60 / 68	250
125	КШ.Ц.Р. х .125.025.02	X-60 / Q-800 S	2,6 / 7,7	415	223 / 236	165 / 213	60 / 68	250
150	КШ.Ц.Р. х .150/125.025.02	X-60 / Q-800 S	2,6 / 7,7	430	238 / 251	165 / 213	60 / 68	250
150	КШ.Ц.Р. х .150.025.02	X-60 / Q-800 S	2,6 / 7,7	457	238 / 251	165 / 213	60 / 68	250
200	КШ.Ц.Р. х .200/150.025.02	X-60 / Q-800 S	2,6 / 7,7	487	268 / 281	165 / 213	60 / 68	250
200	КШ.Ц.Р. х .200.025.02	Q-1500 S	13,5	740	322	364	78	600
250	КШ.Ц.Р. х .250/180.025.02	Q-1500 S	13,5	740	322	364	78	600

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (Ст.20)

Примечание: Шаровые краны LD поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика

-х- в обозначении крана соответствует типу присоединения

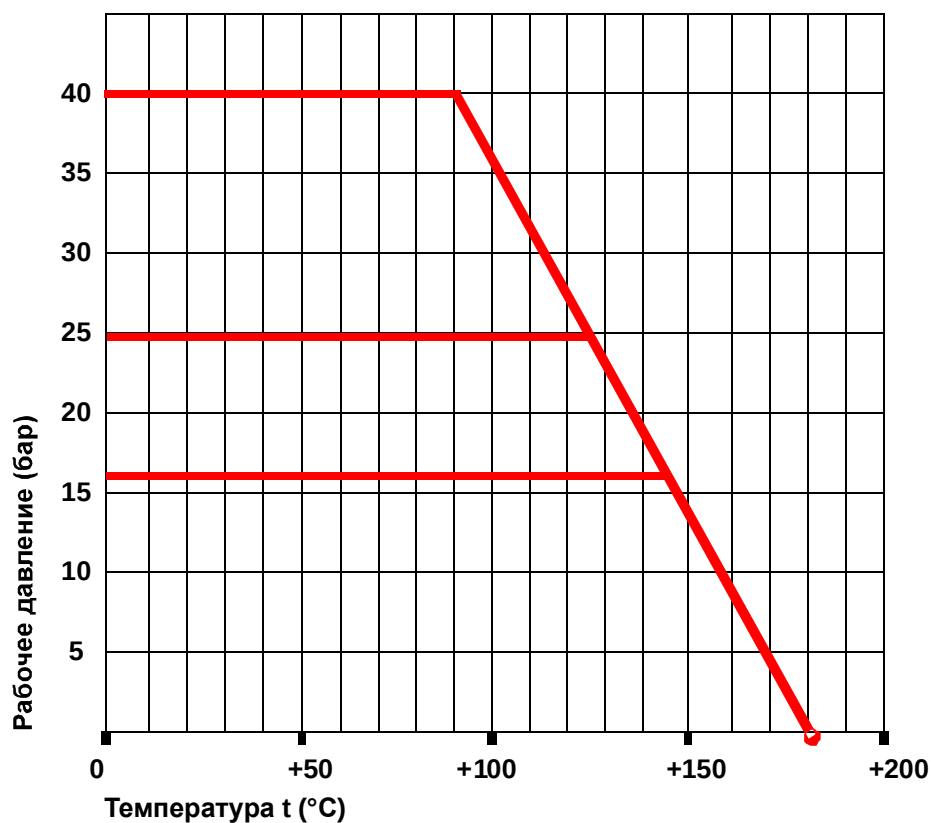


* Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

+7 (351) 7963031 +7 (351) 7963242

+7 (351) 7963080 +7 (351) 7963085

Зависимость “давление - температура” для сёдел из фторопласта-4



Kv - значения

DN	Стандартнопроходные краны	Полнопроходные краны
15	14	
20	25	
25	30	
32	40	
40	65	
50	100	
65	160	
80	250	410
100	410	650
125	650	1100
150	1100	1450
200	1450	
250	1450	

Пропускная способность шарового крана есть количество воды в куб.м./час при перепаде давления $\Delta p = 1$ и температуре 15 - 25°C

Указания по применению

1. Краны должны эксплуатироваться в трубопроводных системах при определённых условиях, отвечающих нижеперечисленным требованиям.
2. Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры, при воздействии минимальных температур рабочей и окружающей сред:
 - От плюс 180 до минус 60 °С – для варианта исполнения – 01, 03, (см. Руководство по эксплуатации)
 - От плюс 180 до минус 40 °С – для варианта 02 (см. Руководство по эксплуатации)
3. Краны должны быть работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
 - температуры рабочей среды до плюс 180 °С
 - дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до плюс 80 °С для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе;

Инструкция по монтажу

1. При монтаже и эксплуатации кранов руководствоваться данным паспортом и Руководством по эксплуатации.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
4. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
5. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
7. При монтаже крана на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
8. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150.
9. Зону расположения уплотнительных фторопластовых колец необходимо охлаждать от перегрева (свыше 80°С) увлажненной ветошью.
10. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОРАЧИВАТЬ ШАР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ СВАРКИ (без предварительного охлаждения).
11. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
12. Для предотвращения карстовых отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».
13. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063–81.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации кранов запрещается:

1. Дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063-81).
2. Использовать краны в качестве регулирующих устройств.
3. Снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
4. Устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
5. Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта.
6. Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки.
7. Использовать кран в качестве опоры для трубопровода.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПВ11.В00117

Срок действия с 18.08.2006г.

по 18.08.2009г.

6997546

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11ПВ11

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ИНСТИТУТ СЕРТИФИКАЦИИ:
НАУКА, ОБРАЗОВАНИЕ, МЕНЕДЖМЕНТ" ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
620027, г. Екатеринбург, ул. Челюскинцев, 33а, офис 72, тел. /343/ 3758611, факс /343/ 3758647

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые

ТУ 3742-001-45630744-2003

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

37 4200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 28343-89 (за исключением
разд. 2, 3)

код ТН ВЭД России:

848180990

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "Челябинскспецгражданстрой". ИНН:7451211335

454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, д. 3-а; Почтовый адрес: 454106, г. Челябинск, ул.
Герцена, д. 5

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "Челябинскспецгражданстрой". ИНН:7451211335.

Код-ОКПО:45630744

454053, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, д. 3-а; Почтовый адрес: 454106, г. Челябинск, ул.
Герцена, д. 5, тел. (351) 796-30-80, факс (351) 796-30-85

НА ОСНОВАНИИ

1 Экспертное заключение № токе 10-01-1549 от 10.03.2006 г. ФГУЗ "Центр гигиены и
эпидемиологии в Челябинской области".2 Протоколы испытаний № 66, № 67 от 01.03.2006 г. АИЛЦ ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в
Челябинской области".3 Протокол испытаний на промышленную безопасность № 15-2006 от 03.07.2006 г. Экспертный центр
объектов Роснадзора ОАО "Газстрой" Лицензия № 00-ДЭ-001108 от 06.05.2003 г.

4 Акт о результатах анализа состояния производства № 00078/АП от 30.12.2005 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркирование продукции знаком соответствия
производится по ГОСТ Р 50460-92 на товаро-сопроводительной документации, этикетках.

Схема сертификации № 3а.



Руководитель органа

подпись

Л.Ф. Кардашина

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.М. Розенталь

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ PPC 00-22651

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Шаровые краны по ТУ 3742-001-45630744-2003
для объектов газораспределения и газопотребления.

Код ОКП (ТН ВЭД): 37 4200 (8481 80 990 0)

Изготовитель (поставщик): ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
(454053, г. Челябинск, ул. Герцена, 5).

Основание выдачи разрешения: Заключение экспертизы промышленной безопасности ОАО "Газстрой" № 038/00001 от 30.08.2006 г.; сертификат соответствия ОС АНО "Институт сертификации: наука, образование, менеджмент" № РОСС RU.ПВ11.В00081 от 02.05.2006 г.

Условия применения:

1. Соблюдение законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности.
2. Соблюдение требований технических условий и стандартов на изготовление технических устройств.
3. Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии с требованиями норм и правил промышленной безопасности.

Срок действия разрешения до 27.10.2009

Дата выдачи 27.10.2006



Статс-секретарь -
заместитель руководителя
К.Л. Чайка

АА 016129



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Территориальное управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Челябинской области

(наименование территориального органа)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 74.50.02.374.П.000412.04.06 ОТ 14.04.2006 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:
Краны шаровые водопроводные из стали 12Х18Н10Т марки 20 с условным проходом 15-300 мм с
кольцами из фторопласта

изготовленная в соответствии
ГОСТ 28343-89 "Краны шаровые стальные фланцевые"

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам

(неужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

СанПиН 2.1.4.1074-01 "Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем водоснабжения. Контроль качества.", ГН 2.1.5.1315-03 "Предельно-допустимые концентрации химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования", ГН 2.1.5.1316-03 "Ориентировочные допустимые уровни (ОДУ) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования"

изготовитель

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", ОГРН 1047423538315, 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт, 3 "а" (Российская Федерация)

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", ОГРН 1047423538315, 454053, г. Челябинск, Троицкий тракт, 3 "а" (Российская Федерация)

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

Протоколы лабораторных испытаний № 66, 67 от 01.03.2006 г., выданы АИЛЦ ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области", аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА 070 № РОСС RU.0001.510597 действителен до 28.04.2008 г., экспертные заключения № ТОКС 10-01-1548, № ТОКС 10-01-1549 от 10.03.2006 г., выданы ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Челябинской области"

№ 0567367

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества,
показатели (факторы)

Цветность
Мутность
Запах
pH
Железо
Марганец
Медь
Никель
Хром
Формальдегид
Фториды
Индекс токсичности

Гигиенический
норматив
(СанПиН, МДУ, ПДК и др.)

20 град.
1,5 мг/л
не более 2 баллов
6-9
0,3 мг/л
0,1 мг/л
1,0 мг/л
0,02 мг/л
0,05 мг/л
0,05 мг/л
1,5 мг/л
70-120 %

Область применения:

В системах холодного и горячего водоснабжения

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

В соответствии с ГОСТ 28343-89 "Краны шаровые стальные фланцевые"

Информация, наносимая на этикетку:

Наименование продукции, страна, фирма-производитель, диаметр условного прохода, условное давление, марка стали.

Заключение действительно до 14.04.2011 г.



Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)



В.М. Ефремов

Бланк N 0567367



КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ООО «ЧЕЛЯБИНСКСПЕЦГРАЖДАНСТРОЙ»



Разрешение Ростехнадзора России № PPC 00-22651 от 27.10.2006 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.ПВ11.В00117 от 18.08.2006 г.

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 74.50.02.374.П.000412.04.06 от 14.04.2006 г.

Производитель:

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»

45405310, г. Челябинск

Троицкий тракт 3А

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПАСПОРТУ
НА ПАРТИЮ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТУ 3742-00145630744-2003

Заказчик:

ЗАО «Промарматура XXI век»

г. Москва

Партия № 1100162

Комплект поставки ООО ЧелябинскСпецГражданСтрой:

Обозначение	Ду	Ру	Материал корпуса	Рабочая среда	Кол-во	Уплотнение горловины / седла
КШ.Ц.Ф.100.016.02	100	1,6	Ст.20	Вода, пар, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ	10	FVMQ/Ф4

Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150– 69

У категории 1

- Класс герметичности затвора - по классу «А» ГОСТ 9544-93
- Рабочие среды кранов из нержавеющей марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки

Начальник ОТК

Отпустил

подпись

дата

М.П.

подпись

дата

Комплект поставки Заказчика _____ шт.

ОТГРУЖЕНО В АДРЕС ОРГАНИЗАЦИИ:

подпись

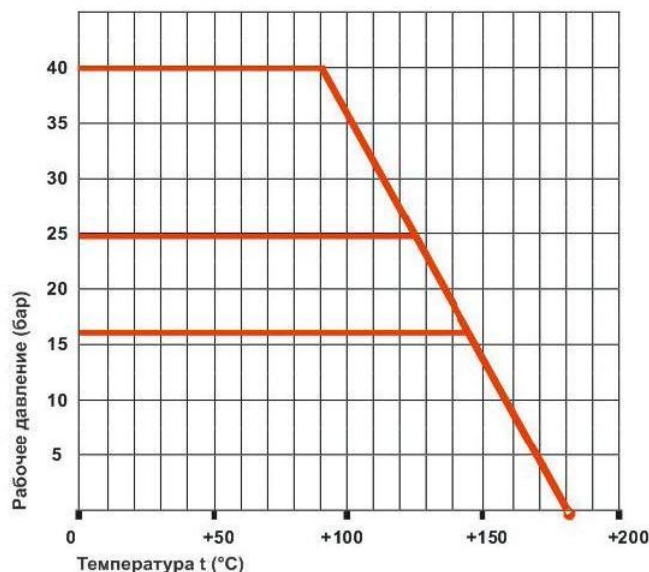
дата

М.П.

Тел./факс: (351) 796-30-85; 796-30-80; 796-30-31

www.ballvalves.rusales@ballvalves.ruwww.chsqs.ruoffice@chsqs.ru

Зависимость «давление - температура»
для сёдел из фторопласта-4
(не для пара)



Официальный представитель в Республике Беларусь:

ОДО «Белармахим»

г.Минск ул.Казинца 123-308

Тел./факс: (1037517) 212-44-58, 212-37-61, 212-66-53

Официальные дилеры:

ООО "Авангард"

г. Уфа, ул.Нехаева,100

Тел./факс: (3472) 741-749,266-20-68, 74-50-52, 276-44-66

ЗАО «Комплект-Сервис»

г.Самара, ул.Гагарина 82"А"

Тел./факс: (846) 270-54-77 - многоканальный, 270-54-80, 270-54-90, 926-67-10, 926-67-16

ЗАО «Промарматура-XXI век»

г.Москва проспект Вернадского д. 39

Тел./факс: (495) 234-58-28 (многоканальный)

ООО «Спецарматура»

г.Ростов-на-Дону, ул.Таганрогская, 71

Тел./факс: (863) 277-73-45, 219-85-15, 219-85-20, 219-85-25

ООО «Уралэнергосервискомплект»

г.Екатеринбург Сибирский тракт 2/25, оф. 24

Тел./факс: (343) 254-21-21 (многоканальный)





КРАНЫ ШАРОВЫЕ

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"

Телефоны:

+7 (351) 7963031

+7 (351) 7963242

+7 (351) 7963080

Факс:

+7 (351) 7963085

office@chsgs.ru

www.chsgs.ru

WWW.BALLVALVES.RU